

# Le journal de bord de la Belle Poule

## Compte rendu quotidien

«Vendredi 24 Février 2017»

Source : Marine nationale / Afage

Encore quelques jours de travail avant la mise en eau de l'alvéole.

### CR 17 – Vendredi 24 février

#### Actions principales réalisées cette semaine:

- Pose du MP
- Réfection des claires voies
- Pose des derniers bordés
- Dépose de la claire voie milieu
- Ajustement des fixations du safran

#### Actions principales prévues pour la semaine prochaine:

- Calfatage
- Cuvrage de la pelle de safran
- Mise en place des bordées
- Lignage moteur – palier – étambot
- Venue de MR Guy L'Hostis Peintre officiel de la Marine

#### Commentaires CDT:

Les carvelles (clous de bordage) nécessaires à la pose finale du bordage sont actuellement en cours de confection par un industriel à Lyon. Le délai de livraison est à ce jour non-connu. Les bordés sont actuellement en place mais maintenus par des tirs-fonds. Aussi le planning de la fin d'ATM est maintenu car le calfatage peut être réalisé. Néanmoins la mise en place des carvelles est indispensable pour débuter le cuivrage prévu le 06 mars.



Tirs –fonds pour maintenir les bordés



Pose des fémelots en bronze - Ajustement

Belle Poule – ATM 2016 - 2017



Belle Poule - 1932

**Carvelle.** Ce sont de gros clous utilisés pour fixer les bordés sur les membrures. Ils sont en général en acier galvanisé mais ceux des goélettes sont en cupro-aluminium, c'est-à-dire fabriqués à partir d'un alliage à base de cuivre et d'aluminium. Il est nécessaire d'utiliser cet alliage pour éviter le phénomène d'électrolyse avec le cuivre recouvrant la carène.

Les carvelles de diamètre 1,20 cm sont fabriquées sur mesure en deux longueurs : 18 cm ou 22 cm

