

Le journal de bord de la Belle Poule

Compte rendu quotidien

«Vendredi 17 Février 2017»

Source : Marine nationale / Afage

Les travaux touchent à leur fin. Encore un mois à attendre pour que la Belle Poule retrouve son élément. Les marins sont impatients d'autant plus qu'ils ont reçu cette semaine leur nouvelle tenue de mer.

CR 16 – Vendredi 17 février

Actions principales réalisées cette semaine:

- Mise en place des bordés
- Essai du MP sur banc
- Peinture intérieur pavois
- Réfection des claires voies
- Perception des nouvelles tenues de mer (voir photo) nb 70

Actions principales prévues pour la semaine prochaine:

- Pose du MP
- Réfection des claires voies
- Mise en place des bordées
- Peinture intérieur pavois

Commentaires CDT:

Planning prévisionnel de la fin de l'ATM:

- Fin de bordage 22 février
- Calfatage du 22 février au 03 mars
- Cuifrage du 06 au 10 mars
- Mise en peinture œuvres mortes du 13 au 15 mars
- Sortie de bassin le 16 mars

Les essais du MP ont été réalisés cette semaine sur banc. Un bruit anormal a été entendu de manière constante, à priori dans la partie haute du moteur. Les investigations réalisées par l'industriel ont permis de rapidement déterminer la cause. Il s'agissait du frottement d'une vis de fixation de la pompe eau douce sur le pignon.

Bon fonctionnement du MP tous les paramètres de fonctionnement OK.



Pose d'un bordé en sortie d'étuve



Belle Poule – ATM 2016 - 2017



Belle Poule - 1932

Calfatage. Le calfatage est une opération qui consiste à assurer l'étanchéité entre les bordés (planches constituant le revêtement extérieur de la coque). On enfonce de la filasse en utilisant un fer à calfat (ciseau plat) de manière à bloquer les bordés entre eux de façon à permettre à la coque de résister aux efforts de cisaillement