

# Le journal de bord de la Belle Poule

## Compte rendu quotidien

«Jeudi 12 janvier 2017»

Source : Marine nationale / Afage

La photo de droite montre l'étambot et le contre étambot à plat au fond du bassin. L'ensemble sera ensuite dressé pour prendre place. Une partie délicate sera d'aligner parfaitement la L.A (ligne d'arbre) Moteur, réducteur, hélice

### CR 10 – Vendredi 12 janvier

#### Actions principales réalisées cette semaine:

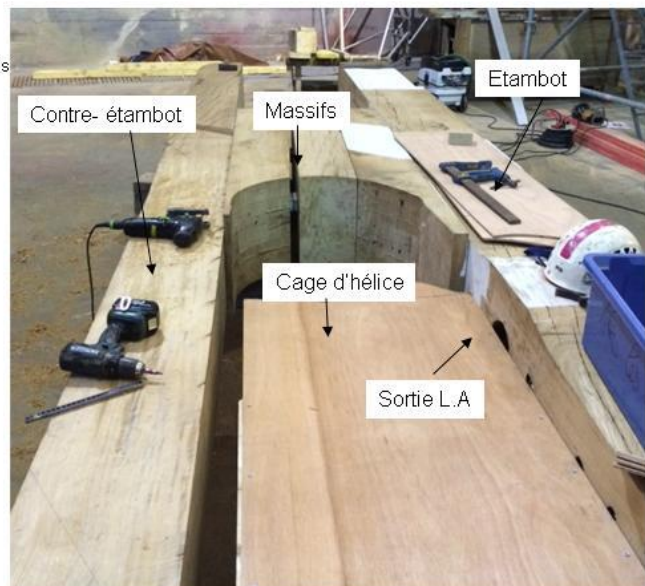
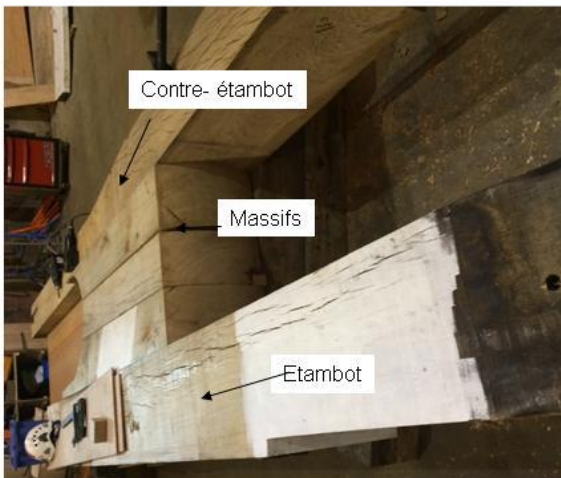
- Réalisation de la râblure au niveau de l'étambot
- Assemblage à blanc contre étambot – massifs – étambot dans le fond du bassin
- Ponçage des pavois

#### Actions principales prévues pour la semaine prochaine:

- Mise en place du réducteur (Etoile)
- Mise en place de l'étambot
- Réalisation du lignage Moteur – Palier – Tube d'étambot
- Remontage moteur en atelier (réception le mardi 10 de toutes les pièces nécessaires)
- Visite du DA SSF CV Orcel le mercredi 17 janvier à 14h00

#### Commentaires CDT:

Suite réflexion bord -industriel - SSF la solution retenue pour réaliser le lignage moteur – palier – tube d'étambot consiste à la mise en place de l'ancien réducteur de l'Etoile sur le bâti moteur pour connaître l'emplacement de la L.A dans le compartiment machine. (mise en place du réducteur prévu la semaine prochaine).



Belle Poule – ATM 2016 - 2017



Belle Poule - 1932

**La râblure** : C'est une entaille triangulaire le long la ligne étrave, quille, étambot. Une difficulté majeure réside dans l'ouverture de l'angle qui n'a pas la même valeur sur l'ensemble des pièces. Par exemple, à l'étrave elle aura un angle très prononcé car les extrémités des bordés viendront s'y encastrer à l'intérieur. Le long de la quille, cette entaille représente un triangle isocèle, et enfin au niveau de l'étambot, elle aura un angle très ouvert pour suivre la coulée et remonter le long de la voute.

**Visite du DA SSF CV Orcel** : Le Capitaine de Vaisseau Orcel du Service de Soutien à la Flotte fera une visite d'inspection du chantier.